

## FÖRBEREDELSE



Måttband, penna, snickarvinkel, vattenpass, cirkelsåg med anhåll, rätbräda, skruvdragare, hammare, skyddsplast, bormaskin, betongvisp, stor hink, murslev.



En skiva formplywood, 600 x 2 400 x 15 mm. Den glatta ytan gör att betongen släpper lätt efter härdning. Använder du billigare material, som fukt-sugande spånskiva, måste gjutformen vattnas rikligt före gjutningen – annars fastnar betongskivan.

Armeringsmatta med 10 cm rutor, 300 x 1 200 mm.  
2 säckar finbetong à 25 kg.  
20 st självborrande krysskruv, längd 40 mm  
Stensåpa  
Vatten



Det tar ungefär två timmar att bygga formen. Blanda och gjuta går sedan på en timme. Därefter behöver betongen vila fuktigt i två dagar.



Formplywood: ca 200 kr  
Två säckar betong: ca 100 kr  
Formplywood ca 200 kr  
Armeringsjärn, täckplast, skruv och stenolja: ca 200 kr



Du slipper armera om du väljer fiberbetong, som är ett dyrare alternativet. Lånar du sedan en elbetongblandare slipper du dessutom den tunga betongvispningen.

# GÖR EN BETONGBÄNK PÅ NÅGRA TIMMAR

En bänkskiva i betong ger genast ditt kök en ny karaktär. Och den är faktiskt lättare att göra än vad man kan tro. Betong är ett byggnadsmaterial som består av en blandning av cement, sand och vatten. Arkitekten Jonas Bohlin gjorde för många år sedan en stol i betong som väckte stort uppseende. I dag är betong ett populärt material i inredning som golv, möbler, bänkskivor och prydnadssaker:



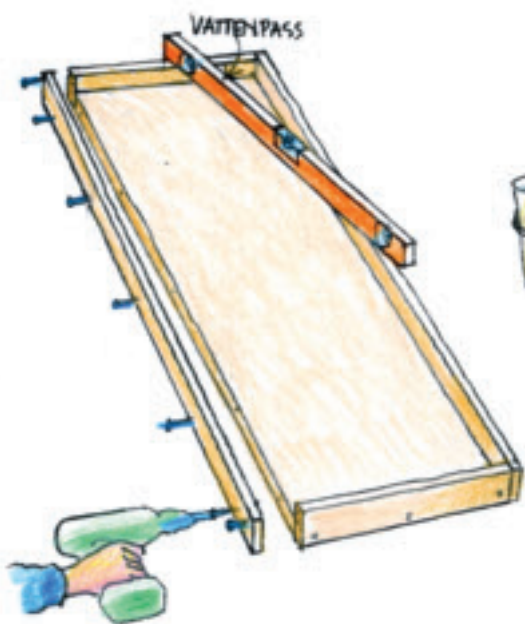
Väljer du gjutformmaterial med hög ytfinish och finbetongkvalitet blir resultatet en len, slät betongyta. Och omvänt: med grovbetong blir gjutytan sträv och grov.

Vårt betongprojekt är alltså inte speciellt komplicerat. Vi gör en rektangulär överskiva till ett köksbänkskåp av standardmått: bredd 120 cm, höjd 92 cm plus bensockelhöjd 16 cm och djup 38 cm. Dörrarna i vårt skåp har aluminiumram och blåsträt glas. Det blir en fin kontrast till betongskivan.

Av Leif Qvist



Betongblandning och gjutning genererar stänk och damm, så lägg ut täckplast över känsliga golv och möbler innan du drar i gång.



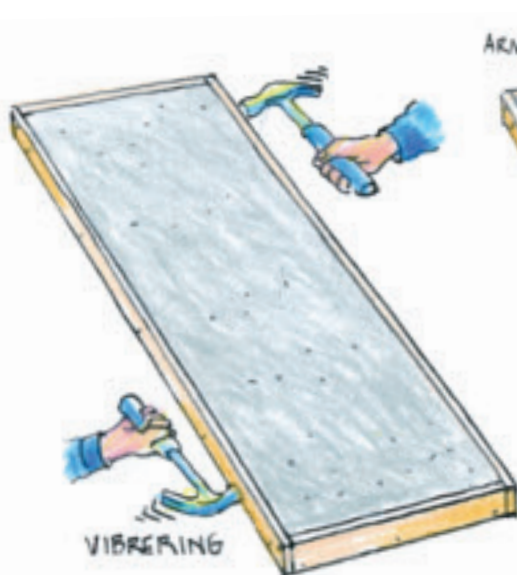
**1 GJUTFORMEN** sågas till och skruvas ihop. Invändiga mått: längd 1 280 mm, bredd 400 mm och höjd 35 mm. Ställ den färdiga formen på jämnt, vågrätt underlag som täckts med skyddsplast.



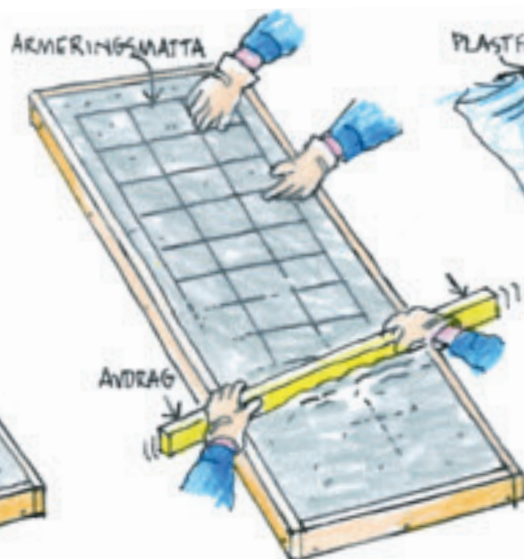
**2 BLANDA TILL BETONGEN** enligt anvisningarna på förpackningen. Vi valde finbetong torrbruk, färdigblandat i papperssäckar om 25 kg. Det är bara vatten som behöver tillsättas. Nästan två säckar går åt till vår bänkskiva. Vi blandar i en stor hink, först torrbruket, sedan i med vatten och därefter betongvispen i bormaskin.



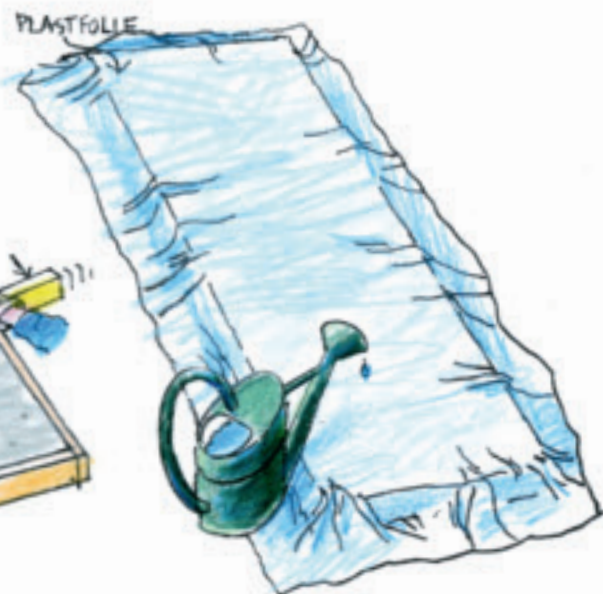
**3 EFTER UNGEFÄR TIO MINUTERS** körning med betongvispen hålls allt i formen. Drygt en halvtimme har vi på oss innan betongen börjar stelna.



**4 NÄR FORMEN ÄR FYLLED** med betongen knackar du försiktigt med hammren på formsidorna. Hörnen fylls då ut och luftbubblor i betongen försvinner. Jämna till med murslev.



**5 ÄRMERINGSMATTAN** trycks ner under ytan i betongen och överflödigt betong rakas av med en rak trälist som förs i sicksack-rörelser över betongytan.



**6 TILL SIST FUKTAS YTAN** med vatten och allt täcks med plastfolie i ungefär två dagar så att betongen stelnar långsamt och blir stark. Rengör verktygen med vatten på en gång. Montera i sär formsidorna när betongen har stelnat och lyft skivan försiktigt. Botten blir nu ovsida. När skivan är helt torr behandlar vi ytan med stensåpa för öka lystem och vattentåligheten. Skivan ligger sedan stadigt på skåpet utan lim.